

Návod k obsluze



Výsekový lis C-PRESS 440

Obsah

1. Informace pro instalaci a provoz	3
2. Technické parametry	4
3. Popis stroje.....	5
4. Pracovní režim.....	6
5. Doporučená úprava nástroje.....	7
6. Odstraňování závad.....	8
7. Čištění a údržba stroje.....	8
8. Likvidace stroje.....	8

1. INFORMACE PRO INSTALACI A PROVOZ

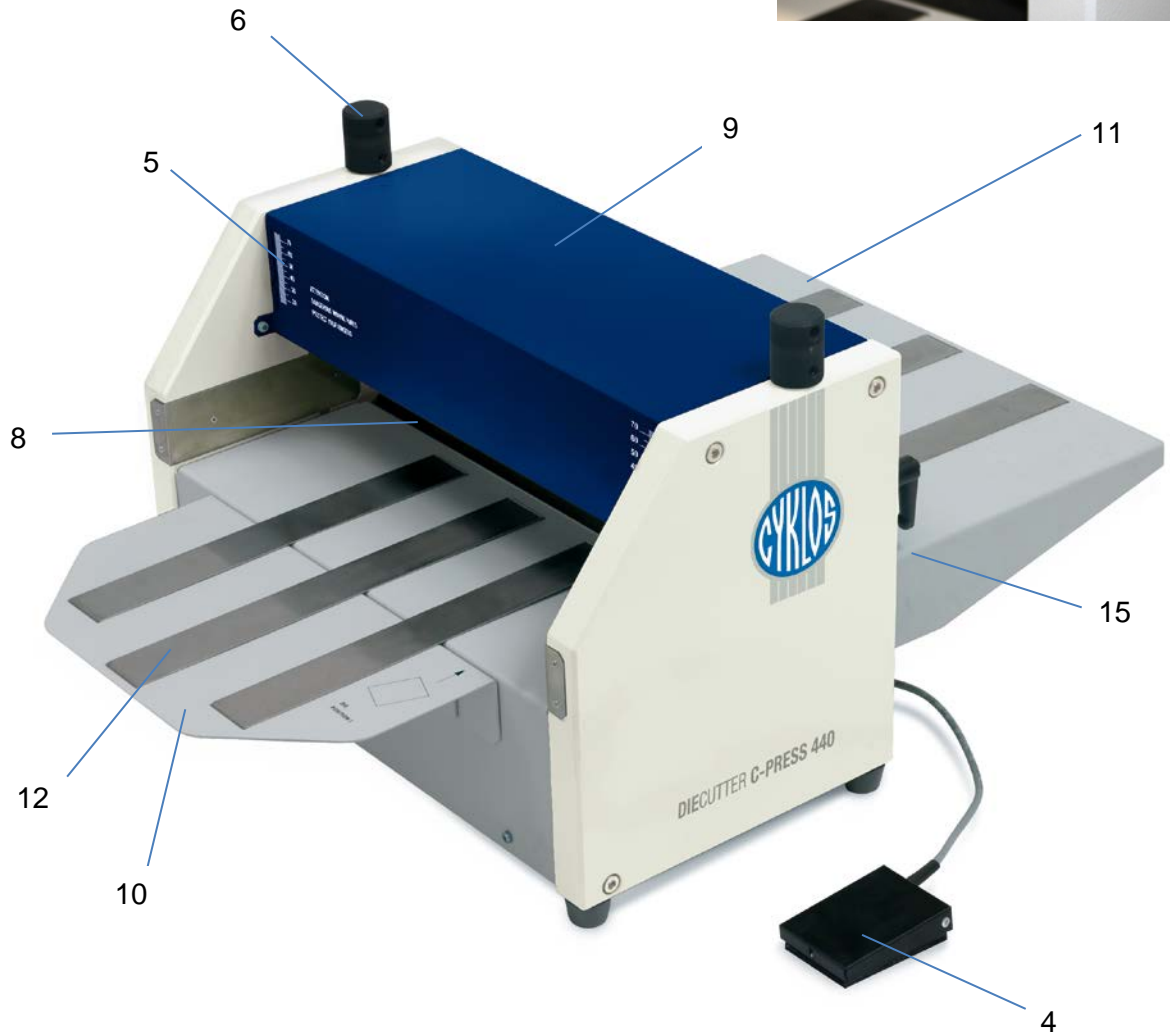
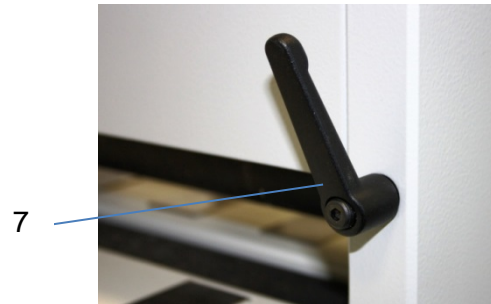
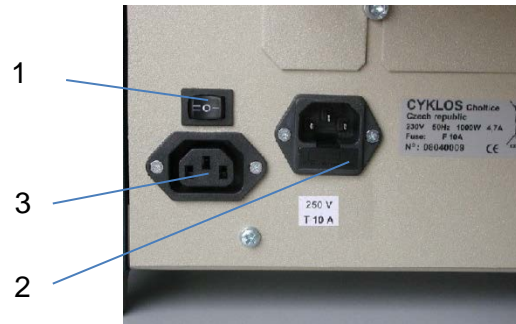
- a) Stroj je určen zejména k vysekávání papíru uvedeného v technických parametrech pomocí výsekového nástroje.
- b) Je zakázáno při provozu stroje vkládat do výsekového nástroje plech.
- c) Stroj se může používat pouze v uzavřených prostorech (kancelářích, dílnách).
- d) Je zakázáno používat stroj ve venkovních prostorách.
- e) Je zakázáno používat stroj s poškozenou přívodní šňůrou.
- f) Je zakázáno používat stroj v případě, že vydává neobvyklé zvuky.
- g) Je zakázáno připojit na jiné napětí, než je uvedeno na štítku stroje od výrobce.
- h) Před použitím stroje si přečtěte všechny instrukce.
- i) Je zakázáno vkládat prsty nebo ruce do stroje po zapojení přívodní šňůry.
- j) Během provozu dbejte výstražných znamení na krytu stroje! V případě nebezpečí je možné vypnout stroj sklopným krytem (8).
- k) V případě zablokování stroje je nutné stroj vypnout a potom odstranit příčinu zablokování.
- l) Je zakázáno při výměně vadné pojistky nahrazovat pojistku jiným typem pojistky nebo pojistkou s jinou hodnotou. Při výměně pojistky vždy odpojit přívodní šňůru.
- m) Ke snížení rizika úrazu je nezbytná kontrola, jestliže se výrobek používá v blízkosti dětí.
- n) Max. rozměry nástroje volit tak, aby přední hrana nástroje mohla vždy najíždět šikmo do stroje. Doporučený úhel šikmosti nástroje: pro menší nástroje volit úhel cca 30°, pro delší a širší nástroje max. 10°.

2. TECHNICKÉ PARAMETRY

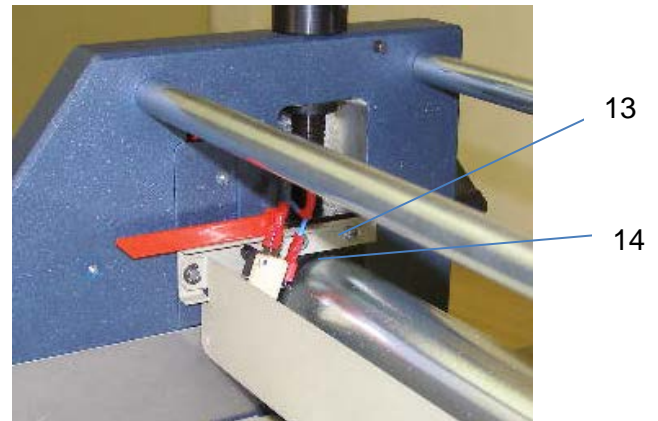
a) pracovní šířka	440 mm
b) pracovní zdvih	52 mm
c) min. vzdálenost mezi válci	20 mm
d) max. vzdálenost mezi válci	72 mm
e) napětí/frekvence	230 V/50 Hz
f) gramáž papíru	max.1000 g/m ²
g) vysekávaný materiál	papír, papír s fólií, karton, aj.
h) hmotnost stroje	45 kg
i) příkon stroje	1000 W
j) pojistka	T 10A

3. POPIS STROJE

- 1 kolébkový přepínač
- 2 zásuvka přívodní šňůry s pojistkou
- 3 zásuvka nožního pedálu
- 4 nožní pedál
- 5 stupnice polohy horního válce
- 6 šroub regulace zdvihu válce
- 7 aretační páka
- 8 spodní válec
- 9 horní kryt
- 10 přední stůl
- 11 zadní stůl
- 12 kluzné pásy
- 13 unašeč
- 14 ložisko horního válce



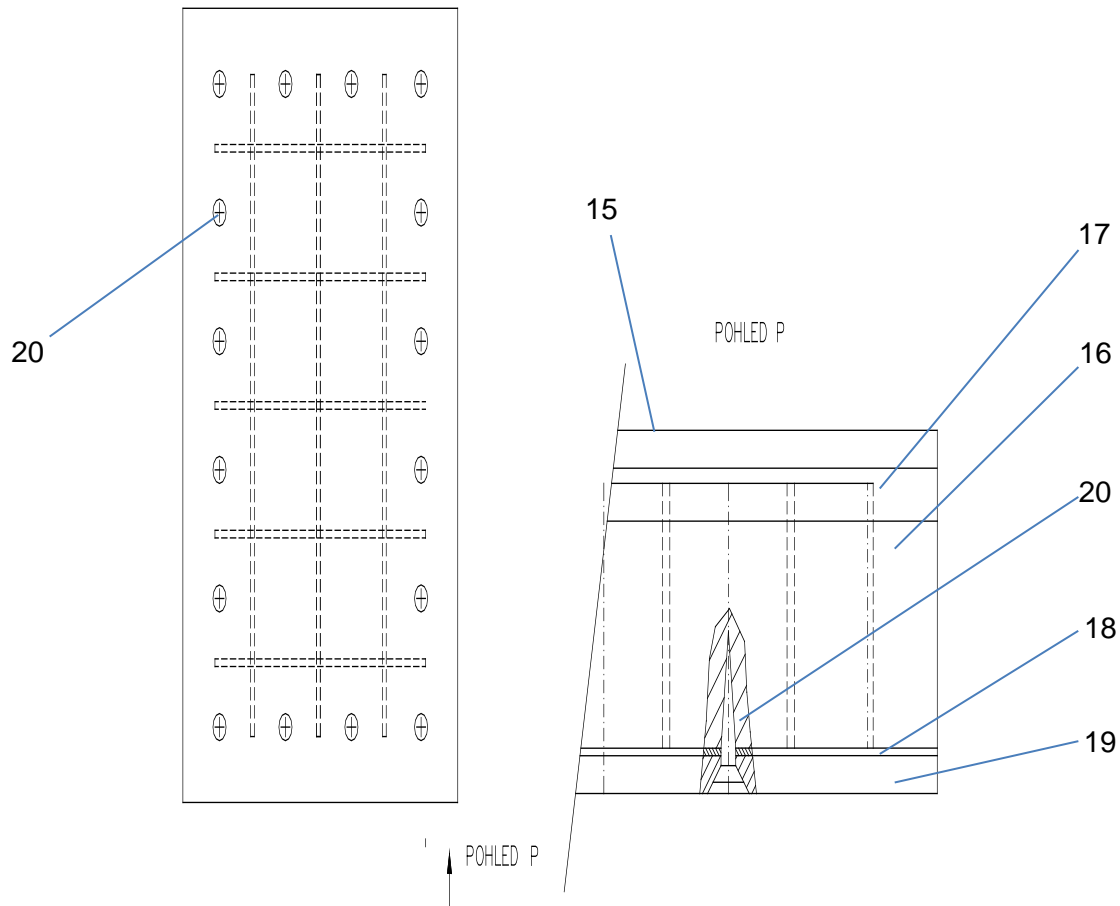
4. PRACOVNÍ REŽIM



Před zahájením provozu připevníme přední a zadní stůl, na ně přilepíme kluzné pásky (12).

1. Uvolníme aretační páku (7) a pomocí šroubů (6) nastavíme dle stupnice (5) mezeru mezi válci, která musí odpovídat výšce výsekové formy včetně horní plastové desky.
 2. Stroj zapneme přepínačem (1). Při přepnutí do 1. polohy je stroj trvale v provozu. Při přepnutí do 2. polohy je stroj možné ovládat nožním spínačem (4).
 3. Výsekovou formu zasouváme do stroje pod úhlem (viz obrázek vlevo nahoře), abychom rozložili tlak na válce. Po zachycení výsekové formy mezi válci necháme formu volně projet strojem. V případě použití nožního spínače, přerušujeme pracovní režim až po zastavení výsekové formy na zadním stole (11).
 4. Zkontrolujeme kvalitu výseku papíru a v případě nestejněmého doseknutí zmenšíme mezeru mezi válci (zvětšíme tlak válců) postupným pootáčením šroubů (6) o 1/8 otáčky směrem (+). Pokud dosáhneme kvalitního výseku, zajistíme aretační páky (7). Stroj je nyní připraven k provozu.
- Po každém pracovním cyklu je nutné horní desku (15) otočit druhou stranou k nástroji, aby byla dosažena větší životnosti desky a vyšší kvalita vyseknutého papíru.

5. DOPORUČENÁ ÚPRAVA NÁSTROJE



15 – horní plastová deska (doporučený mat. ABS Forsan, tl. 6 mm)

16 – těleso výsekového nástroje

17 – nůž nástroje

18 – ocelový plech tloušťky 1÷1,5 mm (tvoří opěrnou plochu pro nože nástroje)

19 – spodní plastová deska (doporučený mat. ABS Forsan, tl. 6 mm)

20 – vrutů do dřeva DIN 97 VZ 4x20 . Počet vrutů volit dle velikosti nástroje.

Upozornění :

Hlavy vrutů musí být zapařeny do spodní desky (28) asi 1 mm. Vyčnívající hlavy vrutů mohou poškodit pracovní plochu spodního válce (8).

6. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

1. Při provozu se nástroj ve stroji zastaví.
 - a) malá mezera mezi válci a tím neúměrný tlak na válce
 - b) nástroj byl do stroje nesprávně vložen a při průchodu narazil na postranici stroje

Odstranění: vypnout stroj vypínačem (1), uvolnit válce pomocí šroubů (6) pro snadnější uvolnění je možné použít tyč \varnothing 8 mm

2. Nerozběhne se motor stroje.
 - a) zkontrolujte přívodní šňůru
 - b) vyměňte pojistku
 - c)

7. ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA STROJE

Čištění provádíme po ukončení každé zakázky. Suchým hadrem otřeme části stroje - dolní válec, ochranné pásy proti otěru a stoly stroje, které tak zbavíme prachových nánosů z papíru.

Ozubená kola, sloužící k pohonu dolního válce, ložisko horního válce a opěrné plochy unašeče (13) občas promažeme vazelínou, ložiska spodního válce a ozubených kol jsou zakrytá, bezúdržbová.

8. LIKVIDACE STROJE

Po skončení životnosti je zakázáno likvidovat stroj v komunálním odpadu. Stroj se demontuje a vytřídí se na kovové a nekovové díly, plasty, gumu a elektrodíly. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci. Části zařízení mohou obsahovat nebezpečné látky, které mají škodlivý vliv na životní prostředí a lidské zdraví.